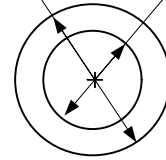


Polyetenslang, genomskärning
Utvändig diameter 32mm
Invändig diameter 25mm

Diameter 32mm

Diameter 25mm



Använd borrh med diametern 5mm.

Borra 22 hål med 1000mm avstånd på ena sidan av slangen.

Borra därefter 22 hål på motsatta sida av slangen med 500mm förskjutning mellan hålradena.

Slangens ände pluggas t ex genom att smälta slangändan med hjälp av en varmluftspistol eller använd en slangkoppling avsedd för polyetenslang.
OBS! Den pluggade änden måste vara tät.
Tejp kan ej användas som tätning!

Inga hål de första 2500mm

1000
500

2500

25 000

Pluggad ände

Hål med diameter 5mm